

ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019****PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019****I. OBJETO**

Objeto: Aquisição de Móveis para o Plenário da Câmara Municipal de Bocaiúva – MG.

LOTE	ITEN	QTDE	DISCRIMINAÇÃO	VR. UNIT	VR. TOTAL
1	1	15	POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM ESPALDAR ALTO E COM APOIA-BRAÇOS , ASSENTO E ENCOSTO EM CONCHA ÚNICA, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE EM COMPENSADO MULTILAMINADO ESINADO, COM ESPESSURA DE 18MM. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA, E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA EXPANDIDA / LAMINADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M3 COM 70 MM DE ESPESSURA MÉDIA NO ASSENTO, E ESPUMA EXPANDIDA / LAMINADA DENSIDADE 26KG/M3 E ESPESSURA MÉDIA DE 80MM NO ENCOSTO. CAPA DE ASSENTO E DO ENCOSTO COM COSTURAS DUPLAS HORIZONTAIS EM DESENHO PRÓPRIO, PREVIAMENTE FIXADOS ÀS ESPUMAS, E POSTERIORMENTE COM GRAMPOS AO ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA. REVESTIMENTO EM COURO VINILPRETO , INCLUINDO-SE A CONTRA-CAPA DO ENCOSTO. APÓIABRAÇOS EM AÇO CROMADO, COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, E FIXADO À ESTRUTURA POR PARAFUSOS. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA ESTAMPADA E CROMADA DE 5 HASTES DE AÇO COM PINO DO RODÍZIO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO E DUPLO ROLAMENTO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, SEMIESFERA PLÁSTICA INJETADA JUNTO A ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES, OU BANDA DE ROLAGEM EM POLIURETANO PARA USO EM PISO DURO, AMADEIRADOS E COM REVESTIMENTO VINÍLICOS; COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA A GÁS TELESCÓPICO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO, DIVIDIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA; MECANISMO DO TIPO RELAX, COM SISTEMA DE TRAVAMENTO NA POSIÇÃO DE TRABALHO OU EM LIVRE FLUTUAÇÃO,, COM AJUSTE DE TENSÃO DA MOLA ATRAVÉS DE MANÍPULO FRONTAL E ALAVANCA DE ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS. ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO COM BASE NIQUELADA SOBRE AÇO POLIDO TRATADO QUIMICAMENTE, COM ESPESSURA DE CAMADA QUE ATENDE A REQUISITOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE 8 TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM	2.182,50	30.555,00

			<p>NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA É A PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS A TEMPERATURA DE 200°C; DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 8797 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADOS: LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO:480MM. LARGURA DO ENCOSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 720MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 1140-1260MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA DO ASSENTO 400-560MM. <u>APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA DE 1 ANO NO MÍNIMO</u></p>		
1	2	1	<p>POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM RELAX SYNCRON, APOIABRAÇOS E ESPALDAR ALTO; ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18MM DE ESPESSURA MEDIA (CONCHA ÚNICA). ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA COM ESPESSURA MEDIA DE 70MM E DENSIDADE 33KG/M3. ENCOSTO EM COMPENSADO LAMINADO 18MM DE ESPESSURA MEDIA (CONCHA ÚNICA), COM APOIO DE CABEÇA INTEGRADO, ESPUMA EXPANDIDA LAMINADA COM ESPESSURA MEDIA DE 80MM E DENSIDADE DE 26KG/M3. REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO EM COURO NATURAL PRETO COM COSTURAS LATERAIS E FIXAÇÃO DO TIPO SOFT, DEIXANDO O COURO MALEÁVEL. APOIA-BRAÇOS EM ALUMÍNIO INJETADO POLIDO ACOPLADOS AO ASSENTO E ENCOSTO POR BUCHAS POM PERMITINDO AO MESMO, PEQUENA FLEXIBILIDADE. ACABAMENTO SUPERIOR EM POLIURETANO INJETADO. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES EM ALUMÍNIO INJETADO POLIDO APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, BANDA DE ROLAGEM E NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES, COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA. SISTEMA DE REGULAGEM DA CADEIRA COM MOLA A GÁS, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA A GÁS, MECANISMO SINCRONIZADO EXCÊNTRICO COM TRAVAMENTO EM DIVERSAS POSIÇÕES OU RELAX LIVRE, AJUSTE DE TENSÃO DO SISTEMA RELAX ATRAVÉS DE MANÍPULO. OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO POR IMERSÃO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE E COM POSTERIOR</p>	3.062,50	3.062,50

			<p>TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA; A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA E A PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESSADOS, NA COR PRETA SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MICRONS EM MEDIA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTINUA A TEMPERATURA DE 200°C. DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 8797 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADOS DA CADEIRA, LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 480MM. LARGURA DO EM COSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 720MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700-790MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 1100-1200MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA 700MM; ALTURA DO ASSENTO 460-560MM. <u>APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO</u></p>		
1	3	45	<p>POLTRONA FIXA PARA AUDITÓRIO, COM APÓIA-BRAÇOS INTEGRADOS NA LATERAL DA ESTRUTURA DE FORMATO TRAPEZOIDAL, E ESPUMA INJETADA. MONTADAS EM SEQÜÊNCIA COM OS APÓIA-BRAÇOS DUPLOS, FORMANDO UMA POLTRONA INDIVIDUAL, ONDE CADA USUÁRIO POSSUI O APÓIA-BRAÇO DIREITO E ESQUERDO, PERMITINDO MAIOR CONFORTO. ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 20MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA. ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 20MM DE ESPESSURA COM DUPLA CURVATURA ANATÔMICA, DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, SE ADAPTANDO MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 50 KG/M³ COM 60MM DE ESPESSURA MÉDIA NO ASSENTO E NO ENCOSTO. REVESTIMENTO EM COURO VINIL PRETO SEM COSTURAS E FIXADOS AS MADEIRAS POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. LATERAL COM A PARTE CENTRAL EM COMPENSADO DE 10 MM, FORRADO CONFORME PADRÃO DO ASSENTO E ENCOSTO. PARTE INFERIOR COM CHAPA PRÓPRIA PARA A FIXAÇÃO AO PISO, DE AÇO SAE 1020 COM 6.35MM DE ESPESSURA; ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DA CADEIRA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1010/1020 OBLONGO FF 16X30MM COM ESPESSURA DA PAREDE DE 1,90 MM. COMPONENTES METÁLICOS UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. SUPORTE DO ASSENTO EM CHAPA DE</p>	893,75	40.218,75

			<p>AÇO SAE 1020 COM ESPESSURA DE 3 MM UMA DE CADA LADO DO ASSENTO. SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM ESPESSURA DE 4 MM UMA DE CADA LADO DO ENCOSTO COM CONTRACAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PRETO, TEXTURIZADO, MONTADAS POR PARAFUSOS, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DO TIPO SEXTAVADO FLANGEADO COM TRAVA, NA BITOLA ¼"X 20FPP, E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA EM AMBOS OS LADOS DO ASSENTO E ENCOSTO. BATENTES DO FINAL DE CURSO DO ASSENTO RETRÁTIL EM POLIAMIDA 6.0 NATURAL NA COR PRETA. APÓIA BRAÇOS INJETADOS EM POLIURETANO TEXTURIZADO INTEGRAL SKIN, SOBRE ALMA DE AÇO SAE 1020 TRATADA QUIMICAMENTE OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, PRETO SEMI-BRILHO, COM CAMADA DE 60 MÍCRONS, ONDE TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA, À TEMPERATURA DE 200°C. NO CASO DE FIXAÇÃO EM PISO DE CONCRETO, MESMO QUE ESTE TENHA REVESTIMENTO SINTÉTICO OU NÃO, SÃO UTILIZADAS BUCHAS PLÁSTICAS E PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES ESPECIAIS PARA CONCRETO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE PARA NÃO OXIDAR. DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DA NBR 15878:2010/EM1 QUE NORMATIZA OS MÓVEIS ASSENTOS PARA ESPECTADORES, SEUS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO PARA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE PARA QUE SE OBTENHA UM MELHOR CONJUNTO EM TERMOS DE CONFORTO E ERGONOMIA EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: A ALTURA DA CADEIRA 835 E LARGURA DO ENCOSTO 550 B PROFUNDIDADE DA CADEIRA 620 - 690 F PROFUNDIDADE DO ASSENTO 690 C; LARGURA DA CADEIRA 930 G; LARGURA DO ASSENTO 540 D; ALTURA DO ENCOSTO 475 H; ALTURA DO ASSENTO 480 (TODAS AS MEDIDAS EM MM). <u>APRESENTAR CATÁLOGO E LAUDOS DE CONFORMIDADE E MODELO DO PRODUTO; ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO</u></p>		
1	4	1	<p>POLTRONA GIRATORIA DIRETOR COM RELAX, APOIA-BRAÇOS E ESPALDAR MÉDIO. ASSENTO E ENCOSTO EM CONCHA ÚNICA MOLDADO ANATOMICAMENTE Á AR QUENTE EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO COM ESPESSURA DE 18 MM POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL PARA EVITAR ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR ADAPTADO-SE MELHOR A COLUNA VERTEBRAL.ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA</p>	1.987,50	1.987,50

		<p>DE 33KG/M3 COM 70 MM DE ESPESSURA MEDIA NO ASSENTO E ESPUMA EXPANDIDA DENSIDADE DE 26KG/M3 ESPESSURA MEDIA DE 80 MM NO ENCOSTO, CAPA DO ASSENTO E DO ENCOSTO COM COSTURAS DUPLAS HORIZONTAIS E DESENHO PRÓPRIO PREVIAMENTE FIXADOS Á ESPUMAS E POSTERIORMENTE COM GRAMPOS AO ACENTO E ENCOSTO DE MADEIRA. REVESTIMENTO EM COURO VINIL PRETO INCLUINDO A CONTRACAPA DO ENCOSTO. APOIA-BRAÇOS EM AÇO CROMADO COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E FIXADO A ESTRUTURA POR PARAFUSOS. FIXAÇÃO DA CONCHA ÚNICA DE MADEIRA E COMPONENTES METÁLICOS, POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS COM TRAVAS NA BITOLA 1/4"X 20FPP E PORCAS DE GARRAS ENCRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA ESTAMPADA E CROMADA DE 5 HASTES DE AÇO COM PINO DO RODÍZIO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO EVITANDO QUE SE SOLTEM, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO E DUPLO ROLAMENTO COM 50MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA SEMIESFERA PLÁSTICA INJETADO JUNTA A ESTRUTURA QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM E NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES OU BANDA DE ROLAGEM EM POLIURETANO PARA USO EM PISO DURO AMADEIRADOS E COM REVESTIMENTOS VINÍLICOS, COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA. TELESCÓPICO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO, DIVIDIDO EM TRÊS PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA. MECANISMO FLANGE DE APOIO DA CADEIRA COM SISTEMA RELAX COM TRAVA, OU LIVRE FLUTUAÇÃO, MANÍPULO DE AJUSTE DA TENSÃO DA MOLA COM PINO DE GIRO EM AÇO TREFILADO MACIÇO COM 10MM DE DIÂMETRO E BUCHAS DE GIRO E TRAVA INJETADA EM POM. COMPONENTES UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, EM CHAPAS DE AÇO SAE 1020 FGD COM 3 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO COMO BASE NIQUELADA SOBRE AÇO POLIDO TRATADO QUIMICAMENTE COM ESPESSURA DE CAMADA QUE ATENDE A REQUISITOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA; A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA É A PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETA SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MICRONS. ONDE TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA A TEMPERATURA DE 200°C. DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE</p>		
--	--	---	--	--

			QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 87 97 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADOS DA CADEIRA, LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 480MM. LARGURA DO ENCOSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 500MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 940-1060MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA; 700MM ALTURA DO ASSENTO: 460-560MM. <u>APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO.</u>		
TOTAL DO LOTE 01				75.823,75	
2	1	1	MESA DA DIRETORIA MEDINDO 450X 60X 76 CM (CXLXA), DISTRIBUIDO EM TRÊS MÓDULOS MEDINDO 150X 60X 76 (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUIROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.	4.300,00	4.300,00
2	2	2	MESA VEREADORES MEDINDO 600X 60X 76 CM (CXLXA), DISTRIBUIDO EM TRÊS MÓDULOS MEDINDO 200X 60X 76 (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUIROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.	5.787,50	11.575,00
2	3	1	MESA ASSESSORIA JURÍDICA MEDINDO 100X 60X 76 CM (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUIROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE	926,25	926,25

			AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.		
2	4	1	PARLATÓRIO EM MDF DE 50MM REVESTIDO EM MELAMINICO NA COR NOGAL MALAGA EM FORMATO DE CAIXA EM TODOS OS LADOS, TAMPO DE CIMA TENDO UM ANGULO DE 35º EM MDF NA COR NOGAL MALAGA DE 15MM COM APOIO EM BAIXO PARA LIVROS COM PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA COM DETALHES EM NOGAL MALAGA, SAPATA DO PÉ EM POLIPROPILENO MEDINDO 1,15 X 0,90 X 0,60 (A X L X P).	3.700,00	3.700,00
TOTAL DO LOTE 02				20.501,25	
TOTAL GERAL				96.325,00	

II. JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO

Aquisição de móveis para o plenário da Câmara Municipal de Bocaiúva com a finalidade de adequação e maior aproveitamento do espaço do plenário, bem como a substituição de móveis com vida útil esgotada. Conforme exigência legal realizou-se pesquisa de preços de mercado e estimativa de custos, sendo possível a apuração da média aritmética de preço para verificação de disponibilidade orçamentária; por fim adotou-se a média de preços cotados.

- **Média estimativa total:** R\$ 96.325,00 (Noventa e seis mil trezentos e vinte e cinco).

III. CRITÉRIO DE JULGAMENTO

O critério de julgamento definido no Edital é **menor valor por lote**.

IV. CARACTERÍSTICAS DO OBJETO

Os objetos deverão seguir o mesmo padrão de cor e qualidade, respeitando a distribuição por item.

Os interessados deverão apresentar junto a proposta de preços prospecto(s) e/ou folder(es), a cores, dos produtos ofertados para verificação e análise, juntamente com os seus devidos laudo(s) de atendimento normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), dos itens referente ao lote 2.

V. ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

Os setores competentes para receber, autorizar, conferir e fiscalizar os objetos desta licitação será o Setor de Compras e Licitação da Câmara Municipal, observado o artigo 67, da Lei Federal 8.666/93, através do Gestor de Contratos.

VI. DISPONIBILIDADE ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA PARA A DESPESA

O desembolso se fará mediante rubrica da seguinte dotação orçamentária

01.01.04.122.0001.3001 – 4.4.90.52.00 – Fonte 100

VII. CRITÉRIO DE ACEITABILIDADE DO OBJETO

No caso de defeitos ou imperfeições nos produtos, os mesmos serão recusados, cabendo à contratada substituí-los por outros com as mesmas características exigidas no Edital, no prazo a ser determinado pela Câmara.

VIII. DO PRAZO E LOCAL DE ENTREGA

O objeto deverá ser entregue em até 15 (quinze) dias após recebimento da autorização de fornecimento, no prédio da Câmara Municipal de Bocaiúva em horário a ser estabelecido pelo Setor de Compras e Licitação deste Legislativo.

IX. PAGAMENTO

O pagamento será feito pelo Departamento Financeiro da Câmara Municipal de Bocaiúva, por processo legal, até 10 (dez) dias após a entrega do objeto e apresentação da Nota fiscal, acompanhada das CND'S de FGTS, INSS e Trabalhista mensalmente.

A nota fiscal deverá ser emitida pela adjudicatária em inteira conformidade com as exigências legais e contratuais, especialmente as de natureza fiscal.

A Câmara, identificando qualquer divergência na nota fiscal, deverá devolvê-la à adjudicatária para que sejam feitas as correções necessárias, sendo que o prazo estipulado no item acima será contado somente a partir da reapresentação do documento, desde que devidamente sanado o vício.

O pagamento devido pela Câmara será efetuado nas dependências da Câmara, na Tesouraria ou através de depósito bancário em conta a ser informada pela adjudicatária.

Nenhum pagamento será efetuado à contratada, enquanto pendente de liquidação, qualquer obrigação financeira decorrente de penalidade ou inadimplência, sem que isso gere direito a reajustamento de preços.

Uma vez paga a importância discriminada na nota fiscal, a adjudicatária dará à Câmara plena, geral e irretratável quitação dos valores nela discriminados, para nada mais vir a reclamar ou exigir a qualquer título, tempo e forma.

X. FISCALIZAÇÃO E RECEBIMENTO

Observado o disposto no artigo 67, da Lei Federal 8.666/93, o setor competente para acompanhar, receber, autorizar, conferir e fiscalizar os objetos desta licitação será o Setor de Compras e Licitação da Câmara Municipal, através do Gestor de Contratos..

O Setor de Compras e Licitação da Câmara atestará, no documento fiscal correspondente, a entrega dos produtos nas condições exigidas, constituindo tal atestação requisito para a liberação dos pagamentos à contratada.

O recebimento definitivo do objeto desta licitação somente se efetivará com a atestação referida no item anterior.

A Câmara se reserva o direito de não receber os materiais com atraso ou em desacordo com as especificações e condições constantes deste edital, podendo aplicar as penalidades e sanções previstas ou rescindir o contrato e aplicar o disposto no art. 24, inciso XI, da Lei Federal nº. 8.666/93.

XI. MULTAS

Ficam estabelecidos os seguintes percentuais de multas:

0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso sobre o valor da proposta, até o 30º (trigésimo) dia, calculado por ocorrência;

20% (vinte por cento) sobre o saldo do valor da proposta, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias, da entrega do objeto, com a consequente rescisão contratual;

20% (vinte por cento) sobre o valor da proposta, na hipótese da Empresa, injustificadamente, desistir do contrato ou der causa a sua rescisão, bem como nos demais casos de inadimplemento contratual.

As sanções previstas, face à gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, será descontado dos pagamentos devidos pela Câmara. Se os valores não forem suficientes, a diferença deverá ser paga pela Empresa por meio de depósito bancário na conta da Câmara, no prazo máximo de 3 (três) dias úteis, a contar da data de notificação da aplicação da sanção.

ANEXO II – MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL E ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019**

OBJETO: Aquisição de móveis para o plenário da nova Sede da Câmara Municipal de Bocaiúva - MG.

LOTE	ITEN	QTDE	DISCRIMINAÇÃO	MARCA	VR. UNIT	VR. TOTAL
1	1	15	<p>POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM ESPALDAR ALTO E COM APOIA-BRAÇOS, ASSENTO E ENCOSTO EM CONCHA ÚNICA, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE EM COMPENSADO MULTILAMINADO ESINADO, COM ESPESSURA DE 18MM. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA, E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA EXPANDIDA / LAMINADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M3 COM 70 MM DE ESPESSURA MÉDIA NO ASSENTO, E ESPUMA EXPANDIDA / LAMINADA DENSIDADE 26KG/M3 E ESPESSURA MÉDIA DE 80MM NO ENCOSTO. CAPA DE ASSENTO E DO ENCOSTO COM COSTURAS DUPLAS HORIZONTAIS EM DESENHO PRÓPRIO, PREVIAMENTE FIXADOS ÀS ESPUMAS, E POSTERIORMENTE COM GRAMPOS AO ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA. REVESTIMENTO EM COURO VINILPRETO, INCLUINDO-SE A CONTRA-CAPA DO ENCOSTO. APÓIABRAÇOS EM AÇO CROMADO, COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, E FIXADO À ESTRUTURA POR PARAFUSOS. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA ESTAMPADA E CROMADA DE 5 HASTES DE AÇO COM PINO DO RODÍZIO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO E DUPLO ROLAMENTO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, SEMIESFERA PLÁSTICA INJETADA JUNTO A ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES, OU BANDA DE ROLAGEM EM POLIURETANO PARA USO EM PISO DURO, AMADEIRADOS E COM REVESTIMENTO VINÍLICOS; COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA À GÁS TELESCÓPICO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO, DIVIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA; MECANISMO DO TIPO RELAX, COM SISTEMA DE TRAVAMENTO NA POSIÇÃO DE TRABALHO OU EM LIVRE FLUTUAÇÃO,, COM AJUSTE DE TENSÃO DA MOLA ATRAVÉS DE MANÍPULO FRONTAL E ALAVANCA DE ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS. ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO COM BASE NIQUELADA SOBRE AÇO POLIDO TRATADO QUIMICAMENTE, COM ESPESSURA DE CAMADA QUE ATENDE A REQUISITOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. OS COMPONENTES METÁLICOS</p>			

			<p>POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE 8 TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA É A PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS A TEMPERATURA DE 200°C; DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 8797 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADOS: LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO:480MM. LARGURA DO ENCOSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 720MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 1140-1260MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA DO ASSENTO 400-560MM. <u>APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA DE 1 ANO NO MÍNIMO</u></p>			
1	2	1	<p>POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM RELAX SYNCRON, APOIABRAÇOS E ESPALDAR ALTO; ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18MM DE ESPESSURA MEDIA (CONCHA ÚNICA). ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA COM ESPESSURA MEDIA DE 70MM E DENSIDADE 33KG/M3. ENCOSTO EM COMPENSADO LAMINADO 18MM DE ESPESSURA MEDIA (CONCHA ÚNICA), COM APOIO DE CABEÇA INTEGRADO, ESPUMA EXPANDIDA LAMINADA COM ESPESSURA MEDIA DE 80MM E DENSIDADE DE 26KG/M3. REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO EM COURO NATURAL PRETO COM COSTURAS LATERAIS E FIXAÇÃO DO TIPO SOFT, DEIXANDO O COURO MALEÁVEL. APOIA-BRAÇOS EM ALUMÍNIO INJETADO POLIDO ACOPLADOS AO ASSENTO E ENCOSTO POR BUCHAS POM PERMITINDO AO MESMO, PEQUENA FLEXIBILIDADE. ACABAMENTO SUPERIOR EM POLIURETANO INJETADO. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES EM ALUMÍNIO INJETADO POLIDO APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, BANDA DE ROLAGEM E NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES, COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA. SISTEMA DE REGULAGEM DA CADEIRA COM MOLA A GÁS, SISTEMA DE</p>			

			<p>REGULAGEM DE ALTURA A GÁS, MECANISMO SINCRONIZADO EXCÊNTRICO COM TRAVAMENTO EM DIVERSAS POSIÇÕES OU RELAX LIVRE, AJUSTE DE TENSÃO DO SISTEMA RELAX ATRAVÉS DE MANÍPULO. OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO POR IMERSÃO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA; A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA E A PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESSADOS, NA COR PRETA SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MICRONS EM MEDIA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTINUA A TEMPERATURA DE 200°C. DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 8797 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADOS DA CADEIRA, LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 480MM. LARGURA DO EM COSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 720MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700-790MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 1100-1200MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA 700MM; ALTURA DO ASSENTO 460- 560MM. <u>APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO</u></p>			
1	3	45	<p>POLTRONA FIXA PARA AUDITÓRIO, COM APÓIA-BRAÇOS INTEGRADOS NA LATERAL DA ESTRUTURA DE FORMATO TRAPEZOIDAL, E ESPUMA INJETADA. MONTADAS EM SEQÜÊNCIA COM OS APÓIA-BRAÇOS DUPLOS, FORMANDO UMA POLTRONA INDIVIDUAL, ONDE CADA USUÁRIO POSSUI O APÓIA-BRAÇO DIREITO E ESQUERDO, PERMITINDO MAIOR CONFORTO. ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 20MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA. ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 20MM DE ESPESSURA COM DUPLA CURVATURA ANATÔMICA, DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, SE ADAPTANDO MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 50 KG/M³ COM 60MM DE ESPESSURA MÉDIA NO ASSENTO E NO ENCOSTO.</p>			

		<p>REVESTIMENTO EM COURO VINIL PRETO SEM COSTURAS E FIXADOS AS MADEIRAS POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. LATERAL COM A PARTE CENTRAL EM COMPENSADO DE 10 MM, FORRADO CONFORME PADRÃO DO ASSENTO E ENCOSTO. PARTE INFERIOR COM CHAPA PRÓPRIA PARA A FIXAÇÃO AO PISO, DE AÇO SAE 1020 COM 6.35MM DE ESPESSURA; ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DA CADEIRA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1010/1020 OBLONGO FF 16X30MM COM ESPESSURA DA PAREDE DE 1,90 MM. COMPONENTES METÁLICOS UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. SUPORTE DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM ESPESSURA DE 3 MM UMA DE CADA LADO DO ASSENTO. SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM ESPESSURA DE 4 MM UMA DE CADA LADO DO ENCOSTO COM CONTRACAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PRETO, TEXTURIZADO, MONTADAS POR PARAFUSOS, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DO TIPO SEXTAVADO FLANGEADO COM TRAVA, NA BITOLA ¼"X 20FPP, E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA EM AMBOS OS LADOS DO ASSENTO E ENCOSTO. BATENTES DO FINAL DE CURSO DO ASSENTO RETRÁTIL EM POLIAMIDA 6.0 NATURAL NA COR PRETA. APÓIA BRAÇOS INJETADOS EM POLIURETANO TEXTURIZADO INTEGRAL SKIN, SOBRE ALMA DE AÇO SAE 1020 TRATADA QUIMICAMENTE OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, PRETO SEMI-BRILHO, COM CAMADA DE 60 MÍCRONS, ONDE TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA, À TEMPERATURA DE 200°C. NO CASO DE FIXAÇÃO EM PISO DE CONCRETO, MESMO QUE ESTE TENHA REVESTIMENTO SINTÉTICO OU NÃO, SÃO UTILIZADAS BUCHAS PLÁSTICAS E PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES ESPECIAIS PARA CONCRETO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE PARA NÃO OXIDAR. DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DA NBR 15878:2010/EM1 QUE NORMATIZA OS MÓVEIS ASSENTOS PARA ESPECTADORES, SEUS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO PARA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE PARA QUE SE OBTENHA UM MELHOR CONJUNTO EM TERMOS DE CONFORTO E ERGONOMIA EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: A ALTURA DA CADEIRA 835 E LARGURA DO ENCOSTO 550 B PROFUNDIDADE DA CADEIRA 620 - 690 F PROFUNDIDADE DO ASSENTO 690 C; LARGURA DA CADEIRA 930 G; LARGURA DO ASSENTO 540 D; ALTURA DO ENCOSTO 475 H; ALTURA DO</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>ASSENTO 480 (TODAS AS MEDIDAS EM MM). <u>APRESENTAR CATÁLOGO E LAUDOS DE CONFORMIDADE E MODELO DO PRODUTO; ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO</u></p>			
1	4	1	<p>POLTRONA GIRATORIA DIRETOR COM RELAX, APOIA-BRAÇOS E ESPALDAR MÉDIO. ASSENTO E ENCOSTO EM CONCHA ÚNICA MOLDADO ANATOMICAMENTE Á AR QUENTE EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO COM ESPESSURA DE 18 MM POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL PARA EVITAR ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR ADAPTADO-SE MELHOR A COLUNA VERTEBRAL.ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M3 COM 70 MM DE ESPESSURA MEDIA NO ASSENTO E ESPUMA EXPANDIDA DENSIDADE DE 26KG/M3 ESPESSURA MEDIA DE 80 MM NO ENCOSTO, CAPA DO ASSENTO E DO ENCOSTO COM COSTURAS DUPLAS HORIZONTAIS E DESENHO PRÓPRIO PREVIAMENTE FIXADOS Á ESPUMAS E POSTERIORMENTE COM GRAMOS AO ACENTO E ENCOSTO DE MADEIRA. REVESTIMENTO EM COURO VINIL PRETO INCLUINDO A CONTRACAPA DO ENCOSTO. APOIA-BRAÇOS EM AÇO CROMADO COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E FIXADO A ESTRUTURA POR PARAFUSOS. FIXAÇÃO DA CONCHA ÚNICA DE MADEIRA E COMPONENTES METÁLICOS, POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS COM TRAVAS NA BITOLA 1/4"X 20FPP E PORCAS DE GARRAS ENCRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA ESTAMPADA E CROMADA DE 5 HASTES DE AÇO COM PINO DO RODÍZIO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO EVITANDO QUE SE SOLTEM, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO E DUPLO ROLAMENTO COM 50MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA SEMIESFERA PLÁSTICA INJETADO JUNTA A ESTRUTURA QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM E NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES OU BANDA DE ROLAGEM EM POLIURETANO PARA USO EM PISO DURO AMADEIRADOS E COM REVESTIMENTOS VINÍLICOS, COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA. TELESCÓPICO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO, DIVIDIDO EM TRÊS PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA. MECANISMO FLANGE DE APOIO DA CADEIRA COM SISTEMA RELAX COM TRAVA, OU LIVRE FLUTUAÇÃO, MANÍPULO DE AJUSTE DA TENSÃO DA MOLA COM PINO DE GIRO EM AÇO TREFILADO MACIÇO COM 10MM DE DIÂMETRO E BUCHAS DE GIRO E TRAVA INJETADA EM POM. COMPONENTES UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, EM CHAPAS DE AÇO SAE 1020 FGD COM 3 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO COMO BASE NIQUELADA SOBRE AÇO POLIDO TRATADO QUIMICAMENTE COM ESPESSURA DE CAMADA QUE ATENDE A REQUISITOS DE</p>			

			RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA; A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA É A PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETA SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MICRONS. ONDE TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA A TEMPERATURA DE 200°C. DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 87 97 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADOS DA CADEIRA, LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 480MM. LARGURA DO ENCOSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 500MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 940-1060MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA; 700MM ALTURA DO ASSENTO: 460-560MM. <u>APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO.</u>			
TOTAL DO LOTE 01						
2	1	1	MESA DA DIRETORIA MEDINDO 450X 60X 76 CM (CXLXA), DISTRIBUIDO EM TRÊS MÓDULOS MEDINDO 150X 60X 76 (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.			
2	2	2	MESA VEREADORES MEDINDO 600X 60X 76 CM (CXLXA), DISTRIBUIDO EM TRÊS MÓDULOS MEDINDO 200X 60X 76 (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME			

			COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.			
2	3	1	MESA ACESSORIA JURÍDICA MEDINDO 100X 60X 76 CM (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.			
2	4	1	PARLATÓRIO EM MDF DE 50MM REVESTIDO EM MELAMINICO NA COR NOGAL MALAGA EM FORMATO DE CAIXA EM TODOS OS LADOS, TAMPO DE CIMA TENDO UM ANGULO DE 35º EM MDF NA COR NOGAL MALAGA DE 15MM COM APOIO EM BAIXO PARA LIVROS COM PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA COM DETALHES EM NOGAL MALAGA, SAPATA DO PÉ EM POLIPROPILENO MEDINDO 1,15 X 0,90 X 0,60 (A X L X P).			
TOTAL DO LOTE 02						
TOTAL GERAL						

Valor Total: R\$ _____ (_____)

Prazo de validade da proposta (não inferior a 60 dias, contados da data de apresentação da mesma): _____
(_____) dias.

Razão Social: _____ CNPJ : _____

Telefone / Fax : _____ Endereço : _____

Obs.: O licitante vencedor deverá preencher este anexo com todas as informações solicitadas, ajustando o preço ao lance vencedor e encaminhá-lo a Pregoeira, devidamente assinado.

Bocaiúva-MG, _____ de _____ de 2019.

Carimbo da empresa / Assinatura do responsável

ANEXO III – MODELO DE CARTA DE CREDENCIAMENTO

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019**

Pelo presente instrumento, credenciamos o(a) Sr.(a) _____, portador do Documento de Identidade n.º _____, como representante da empresa _____, CNPJ nº _____, para participar das reuniões relativas ao processo licitatório acima referenciado, o qual está autorizado a requerer vistas de documentos e propostas, manifestar-se em nome da empresa, desistir e interpor recursos, assinar propostas comerciais, rubricar documentos, assinar atas e praticar todos os atos necessários ao procedimento licitatório, a que tudo daremos por firme e valioso.

Bocaiúva-MG, _____ de _____ de 2019.

Assinatura: _____

Observação:

- 1 - Identificar o signatário e utilizar carimbo padronizado da empresa.
- 2 – Este documento deverá conter reconhecimento de firma efetuado pelo Cartório de Registro Civil e ser apresentado na fase de credenciamento.

ANEXO IV – DECLARAÇÃO DE EMPREGADOR PESSOA JURÍDICA

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019**

....., inscrito no CNPJ nº,
por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a)
....., portador da Carteira de Identidade nº
..... e do CPF nº, **DECLARA, sob as penas da Lei em
cumprimento ao disposto no inciso XXXIII, do art. 7º da Constituição da República**, que não emprega menor
de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz ().

Bocaiúva-MG, _____ de _____ de 2019.

.....
Assinatura, qualificação e carimbo
(representante legal)

(Observação: em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima).

ANEXO V – MODELO DE DECLARAÇÃO DE OPÇÃO PELO SIMPLES NACIONAL

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019**

A empresa, inscrito no CNPJ nº, por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a)....., portador da Carteira de Identidade nº e do CPF nº, **DECLARA, sob as penas da Lei**, que é optante do “SIMPLES NACIONAL”.

Bocaiúva-MG, _____ de _____ de 2019.

.....
Assinatura do representante legal

ANEXO VI – MODELO DE DECLARAÇÃO INEXISTÊNCIA DE SUPERBENIÊNCIA E FATO IMPEDITIVO

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019**

A empresa, inscrito no CNPJ nº, por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a), portador da Carteira de Identidade nº e do CPF nº, no uso de suas atribuições legais, vem:

DECLARAR, para fins de participação no processo licitatório em pauta, sob as penas da Lei, que inexistente qualquer fato superveniente e impeditivo à sua participação na licitação citada, que não foi declarada inidônea e não está impedida de contratar com o Poder Público de qualquer esfera, ou suspensão de contratar com a Administração, e que se compromete a comunicar ocorrência de fatos supervenientes.

Por ser verdade assina a presente.

Bocaiúva-MG, _____ de _____ de 2019.

.....
Assinatura do representante legal

ANEXO VIII – MODELO DE DECLARAÇÃO E ELABORAÇÃO INDEPENDENTE DE PROPOSTA

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019**

Eu, (identificação completa do representante da licitante), como representante devidamente constituído da Empresa (identificação completa da licitante) doravante denominada licitante, para fins do disposto no item 4 - CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO do edital em epígrafe, declaro sob as penas da lei, em especial o art. 299 do Código Penal Brasileiro, que:

- a) a proposta anexa foi elaborada de maneira independente pelo licitante, e que o conteúdo da proposta anexa não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante em potencial ou de fato da presente licitação, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- b) a intenção de apresentar a proposta anexa não foi informada, ou discutida com qualquer outro participante potencial ou de fato da licitação em tela, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- c) que não tentou, por qualquer meio ou pessoa, influir na decisão de qualquer outro participante quanto a participar ou não desta licitação;
- d) que o conteúdo da proposta anexa não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, comunicado ou discutido com qualquer outro participante em potencial ou de fato da licitação antes da adjudicação do seu objeto;
- e) que o conteúdo da proposta em anexa não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer integrante desta instituição, antes da abertura oficial das propostas, e
- f) que está plenamente ciente do teor e da extensão desta declaração e que detém plenos poderes e informações para firmá-la.

_____, _____ de _____ de 2019.

Nome do Representante:

Número da Identidade:

Número do CPF:

(REPRESENTANTE LEGAL DA LICITANTE NESTA LICITAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO COMPLETA)

ANEXO IX – DECLARAÇÃO CUMPRIMENTO AO ART. 4. INCISO VII DA LEI 10.520/2002

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019**

....., inscrito no CNPJ nº, por
intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a)
....., portador da Carteira de Identidade nº
..... e do CPF nº, **DECLARA, sob as penas da Lei que cumpre
plenamente os requisitos de habilitação** do processo licitatório em epígrafe, em atenção ao art. 4º, inciso VII, da
Lei Federal nº 10.520, de 17.07.2002.

Bocaiúva-MG, ____ de _____ de 2019.

.....
Assinatura, qualificação e carimbo
(representante legal)

ANEXO X – MINUTA DO CONTRATO

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 04/2019
PREGÃO PRESENCIAL Nº 04/2019**

CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº. _____/2019

CONTRATO ADMINISTRATIVO QUE ENTRE SI
CELEBRAM A CÂMARA MUNICIPAL DE BOCAIÚVA-MG
E A EMPRESA: _____

Por este instrumento de contrato que assinam entre si, de um lado, a **CÂMARA MUNICIPAL DE BOCAIÚVA-MG**, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ sob o nº 66.451.014/0001-30, com sede a Rua Dona Florinda Pires, nº 83, Centro, Bocaiúva/MG, representado neste ato pelo Sr. Presidente, Nésio Leite da Fonseca, brasileiro, casado, portador do CPF Nº 038.412.316-32, residente e domiciliado na Rua C, 322, Morada Nova – Bocaiúva-MG – Bocaiúva-MG, doravante denominado simplesmente **CONTRATANTE** e de outro lado a empresa _____, CNPJ _____, representada por _____, portadora da cédula de identidade nº _____, CPF nº _____ residente e domiciliado a rua _____, nº _____, Bairro _____, _____ – MG, doravante denominado **CONTRATADA**, nos termos das Leis n.º 10.520/2002 e 8.666/1993, proposta julgada e aceita pela Pregoeira e Equipe de apoio da Câmara, resolvem assinar o presente contrato que reger-se-á pelas cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

Aquisição de Móveis para o Plenário da Câmara Municipal de Bocaiúva-MG.

CLÁUSULA SEGUNDA – DAS CONDIÇÕES DE EXECUÇÃO

O objeto deverá ser entregue na Coordenadoria de Almoxarifado, Patrimônio e Frotas da Câmara em até 15 (quinze) dias após o recebimento da ordem de compra.

CLÁUSULA TERCEIRA – DOS LIMITES

O fornecimento será limitado à quantidade prevista na ordem de compra.

CLÁUSULA QUARTA – DAS DESPESAS EXCLUÍDAS

Estão excluídas do presente contrato quaisquer fornecimentos fora do objeto da presente licitação.

CLÁUSULA QUINTA – DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES

DA CONTRATADA: Fornecer os produtos requisitados nos termos do processo licitatório e termo de referência.

DA CONTRATANTE: Fornecer Ordens de Fornecimento/Requisições devidamente assinados e identificados, conforme previsão

CLÁUSULA SEXTA – DA FISCALIZAÇÃO DOS SERVIÇOS

A fiscalização, autorização, conferência e recebimento do objeto deste contrato, serão realizados pela Coordenadoria de Almoarifado da **CONTRATANTE**, observados os arts. 73 a 76 da Lei Federal nº 8.666/93.

CLÁUSULA SÉTIMA – DO PREÇO, FORMA DE PAGAMENTO E REAJUSTE

1. Do Preço

LOTE	ITEN	QTDE	DISCRIMINAÇÃO	MARCA	VR. UNIT	VR. TOTAL
	1	15	POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM ESPALDAR ALTO E COM APOIA-BRAÇOS , ASSENTO E ENCOSTO EM CONCHA ÚNICA, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE EM COMPENSADO MULTILAMINADO ESINADO, COM ESPESSURA DE 18MM. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA, E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA Á PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA EXPANDIDA / LAMINADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M3 COM 70 MM DE ESPESSURA MÉDIA NO ASSENTO, E ESPUMA EXPANDIDA / LAMINADA DENSIDADE 26KG/M3 E ESPESSURA MÉDIA DE 80MM NO ENCOSTO. CAPA DE ASSENTO E DO ENCOSTO COM COSTURAS DUPLAS HORIZONTAIS EM DESENHO PRÓPRIO, PREVIAMENTE FIXADOS ÀS ESPUMAS, E POSTERIORMENTE COM GRAMPOS AO ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA. REVESTIMENTO EM COURO VINILPRETO , INCLUINDO-SE A CONTRA-CAPA DO ENCOSTO. APÓIABRAÇOS EM AÇO CROMADO, COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, E FIXADO Á ESTRUTURA POR PARAFUSOS. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA ESTAMPADA E CROMADA DE 5 HASTES DE AÇO COM PINO DO RODÍZIO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FUROS DO TIPO FLANGEADO, EVITANDO QUE SE SOLTEM, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO E DUPLO ROLAMENTO COM 50 MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, SEMIESFERA PLÁSTICA INJETADA JUNTO A ESTRUTURA, QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM EM NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES, OU BANDA DE ROLAGEM EM POLIURETANO PARA USO EM PISO DURO, AMADEIRADOS E COM			

		<p>REVESTIMENTO VINÍLICOS; COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA POR COLUNA DE MOLA Á GÁS TELESCÓPICO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO, DIVIDO EM 3 PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA; MECANISMO DO TIPO RELAX, COM SISTEMA DE TRAVAMENTO NA POSIÇÃO DE TRABALHO OU EM LIVRE FLUTUAÇÃO,, COM AJUSTE DE TENSÃO DA MOLA ATRAVÉS DE MANÍPULO FRONTAL E ALAVANCA DE ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS. ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO COM BASE NIQUELADA SOBRE AÇO POLIDO TRATADO QUIMICAMENTE, COM ESPESSURA DE CAMADA QUE ATENDE A REQUISITOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE 8 TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA É A PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MÍCRONS. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS A TEMPERATURA DE 200°C; DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 8797 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADOS: LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO:480MM. LARGURA DO ENCOSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 720MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 1140-1260MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA DO ASSENTO 400-560MM. APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA DE 1 ANO NO MÍNIMO</p>				
	2	1	<p>POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM RELAX SYNCRON, APOIABRAÇOS E ESPALDAR ALTO; ASSENTO EM</p>			

		<p>COMPENSADO MULTILAMINADO 18MM DE ESPESSURA MEDIA (CONCHA ÚNICA). ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA COM ESPESSURA MEDIA DE 70MM E DENSIDADE 33KG/M3. ENCOSTO EM COMPENSADO LAMINADO 18MM DE ESPESSURA MEDIA (CONCHA ÚNICA), COM APOIO DE CABEÇA INTEGRADO, ESPUMA EXPANDIDA LAMINADA COM ESPESSURA MEDIA DE 80MM E DENSIDADE DE 26KG/M3. REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO EM COURO NATURAL PRETO COM COSTURAS LATERAIS E FIXAÇÃO DO TIPO SOFT, DEIXANDO O COURO MALEÁVEL. APOIA-BRAÇOS EM ALUMÍNIO INJETADO POLIDO ACOPLADOS AO ASSENTO E ENCOSTO POR BUCHAS POM PERMITINDO AO MESMO, PEQUENA FLEXIBILIDADE. ACABAMENTO SUPERIOR EM POLIURETANO INJETADO. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA DE 5 HASTES EM ALUMÍNIO INJETADO POLIDO APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO COM 50MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA, BANDA DE ROLAGEM E NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES, COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA. SISTEMA DE REGULAGEM DA CADEIRA COM MOLA A GÁS, SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA A GÁS, MECANISMO SINCRONIZADO EXCÊNTRICO COM TRAVAMENTO EM DIVERSAS POSIÇÕES OU RELAX LIVRE, AJUSTE DE TENSÃO DO SISTEMA RELAX ATRAVÉS DE MANÍPULO. OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO POR IMERSÃO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA; A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA E A PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESSADOS, NA COR PRETA SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MICRONS EM MEDIA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTINUA A TEMPERATURA DE 200°C. DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 8797 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO.</p>			
--	--	---	--	--	--

			<p>DIMENSÕES APROXIMADOS DA CADEIRA, LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 480MM. LARGURA DO EM COSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 720MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700-790MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 1100-1200MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA 700MM; ALTURA DO ASSENTO 460-560MM. <u>APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO</u></p>			
	3	45	<p>POLTRONA FIXA PARA AUDITÓRIO, COM APÓIA-BRAÇOS INTEGRADOS NA LATERAL DA ESTRUTURA DE FORMATO TRAPEZOIDAL, E ESPUMA INJETADA. MONTADAS EM SEQUÊNCIA COM OS APÓIA-BRAÇOS DUPLOS, FORMANDO UMA POLTRONA INDIVIDUAL, ONDE CADA USUÁRIO POSSUI O APÓIA-BRAÇO DIREITO E ESQUERDO, PERMITINDO MAIOR CONFORTO. ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 20MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA. ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 20MM DE ESPESSURA COM DUPLA CURVATURA ANATÔMICA, DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, SE ADAPTANDO MELHOR À COLUNA VERTEBRAL. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 50 KG/M³ COM 60MM DE ESPESSURA MÉDIA NO ASSENTO E NO ENCOSTO. REVESTIMENTO EM COURO VINIL PRETO SEM COSTURAS E FIXADOS AS MADEIRAS POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. LATERAL COM A PARTE CENTRAL EM COMPENSADO DE 10 MM, FORRADO CONFORME PADRÃO DO ASSENTO E ENCOSTO. PARTE INFERIOR COM CHAPA PRÓPRIA PARA A FIXAÇÃO AO PISO, DE AÇO SAE 1020 COM 6.35MM DE ESPESSURA; ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DA CADEIRA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE 1010/1020 OBLONGO FF 16X30MM COM ESPESSURA DA PAREDE DE 1,90 MM. COMPONENTES METÁLICOS UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. SUPORTE DO ASSENTO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM ESPESSURA DE 3 MM UMA DE CADA LADO DO ASSENTO. SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM ESPESSURA DE 4 MM UMA DE CADA LADO DO ENCOSTO COM CONTRACAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PRETO, TEXTURIZADO, MONTADAS POR PARAFUSOS, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DO TIPO SEXTAVADO FLANGEADO COM TRAVA, NA BITOLA ¼"X 20FPP, E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA EM AMBOS OS LADOS DO ASSENTO E ENCOSTO. BATENTES DO FINAL DE CURSO DO ASSENTO RETRÁTIL EM POLIAMIDA 6.0 NATURAL NA COR PRETA. APÓIA BRAÇOS INJETADOS EM POLIURETANO TEXTURIZADO INTEGRAL SKIN, SOBRE ALMA DE AÇO SAE</p>			

		<p>1020 TRATADA QUIMICAMENTE OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, PRETO SEMI-BRILHO, COM CAMADA DE 60 MÍCRONS, ONDE TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA, À TEMPERATURA DE 200°C. NO CASO DE FIXAÇÃO EM PISO DE CONCRETO, MESMO QUE ESTE TENHA REVESTIMENTO SINTÉTICO OU NÃO, SÃO UTILIZADAS BUCHAS PLÁSTICAS E PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES ESPECIAIS PARA CONCRETO, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE PARA NÃO OXIDAR. DEVERA SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DA NBR 15878:2010/EM1 QUE NORMATIZA OS MÓVEIS ASSENTOS PARA ESPECTADORES, SEUS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO PARA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE PARA QUE SE OBTENHA UM MELHOR CONJUNTO EM TERMOS DE CONFORTO E ERGONOMIA EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: A ALTURA DA CADEIRA 835 E LARGURA DO ENCOSTO 550 B PROFUNDIDADE DA CADEIRA 620 - 690 F PROFUNDIDADE DO ASSENTO 690 C; LARGURA DA CADEIRA 930 G; LARGURA DO ASSENTO 540 D; ALTURA DO ENCOSTO 475 H; ALTURA DO ASSENTO 480 (TODAS AS MEDIDAS EM MM). <u>APRESENTAR CATÁLOGO E LAUDOS DE CONFORMIDADE E MODELO DO PRODUTO; ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO</u></p>				
	4	1	<p>POLTRONA GIRATORIA DIRETOR COM RELAX, APOIA-BRAÇOS E ESPALDAR MÉDIO. ASSENTO E ENCOSTO EM CONCHA ÚNICA MOLDADO ANATOMICAMENTE Á AR QUENTE EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO COM ESPESSURA DE 18 MM POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL PARA EVITAR ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGUÍNEA E CURVATURA ANATÔMICA NO ENCOSTO DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR ADAPTADO-SE MELHOR A COLUNA VERTEBRAL.ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M3 COM 70 MM DE ESPESSURA MEDIA NO ASSENTO E ESPUMA EXPANDIDA DENSIDADE DE</p>			

		<p>26KG/M3 ESPESSURA MEDIA DE 80 MM NO ENCOSTO, CAPA DO ASSENTO E DO ENCOSTO COM COSTURAS DUPLAS HORIZONTAIS E DESENHO PRÓPRIO PREVIAMENTE FIXADOS Á ESPUMAS E POSTERIORMENTE COM GRAMPOS AO ACENTO E ENCOSTO DE MADEIRA. REVESTIMENTO EM COURO VINIL PRETO INCLUINDO A CONTRACAPA DO ENCOSTO. APOIA-BRAÇOS EM AÇO CROMADO COM ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E FIXADO A ESTRUTURA POR PARAFUSOS. FIXAÇÃO DA CONCHA ÚNICA DE MADEIRA E COMPONENTES METÁLICOS, POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS COM TRAVAS NA BITOLA 1/4"X 20FPP E PORCAS DE GARRAS ENCRAVADAS NA MADEIRA. BASE GIRATÓRIA DESMONTÁVEL COM ARANHA ESTAMPADA E CROMADA DE 5 HASTES DE AÇO COM PINO DO RODÍZIO SOLDADO NA EXTREMIDADE DA HASTE EM FURAS DO TIPO FLANGEADO EVITANDO QUE SE SOLTEM, APOIADA SOBRE 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO E DUPLO ROLAMENTO COM 50MM DE DIÂMETRO EM NYLON COM CAPA SEMIESFERA PLÁSTICA INJETADO JUNTA A ESTRUTURA QUE FACILITA O GIRO, BANDA DE ROLAGEM E NYLON PARA USO DE CARPETES, TAPETES E SIMILARES OU BANDA DE ROLAGEM EM POLIURETANO PARA USO EM PISO DURO AMADEIRADOS E COM REVESTIMENTOS VINÍLICOS, COLUNA CENTRAL DESMONTÁVEL FIXADA POR ENCAIXE CÔNICO, COM ROLAMENTO AXIAL DE GIRO, POSSUINDO ARRUELAS DE AÇO TEMPERADO DE ALTA RESISTÊNCIA, BUCHA MANCAL DE GIRO INJETADA EM POM E RECALIBRADA, RECOBERTA POR CAPA TELESCÓPICA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA. TELESCÓPICO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO TEXTURIZADO, DIVIDIDO EM TRÊS PARTES ENCAIXADAS, USADO PARA PROTEGER A COLUNA. MECANISMO FLANGE DE APOIO DA CADEIRA COM SISTEMA RELAX COM TRAVA, OU LIVRE FLUTUAÇÃO, MANÍPULO DE AJUSTE DA TENSÃO DA MOLA COM PINO DE GIRO EM AÇO TREFILADO MACIÇO COM 10MM DE DIÂMETRO E BUCHAS DE GIRO E TRAVA INJETADA EM POM. COMPONENTES UNIDOS POR SOLDA DO TIPO MIG, EM CHAPAS DE AÇO SAE 1020 FGD COM 3 MM DE ESPESSURA, FORMANDO UM CONJUNTO PARA POSTERIOR MONTAGEM POR PARAFUSOS. ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO COMO BASE NIQUELADA SOBRE AÇO POLIDO TRATADO QUIMICAMENTE COM ESPESSURA DE CAMADA QUE ATENDE A REQUISITOS DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE. OS COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA DE OITO TANQUES, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS, PARA DAR MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E UMA EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA; A TINTA UTILIZADA PARA PINTURA É A PÓ DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER EPÓXI), W-ECO ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETA SEMI-BRILHO LISO, COM CAMADA DE 60 MICRONS. ONDE TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA A TEMPERATURA DE 200°C. DEVERA</p>			
--	--	---	--	--	--

			<p>SER APRESENTADO JUNTO A PROPOSTA COMERCIAL LAUDO COMPROVANDO QUE A POLTRONA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR17 – NORMA REGULAMENTADORA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO QUE TRATA DA ERGONOMIA EMITIDA POR FISIOTERAPEUTA DO TRABALHO ERGONOMISTA CREDENCIADO PELA ABERGO CORROBORADO PELA COMPROVAÇÃO DO SEU CREDENCIAMENTO; CERTIFICADO DE CUSTÓDIA DE ORIGEM DA MADEIRA. LAUDO DE DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 9178. LAUDO DE DEFORMAÇÃO PERMANENTE A COMPRESSÃO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO NBR 87 97 AMBOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO. DIMENSÕES APROXIMADOS DA CADEIRA, LARGURA DO ASSENTO: 500MM. PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 480MM. LARGURA DO ENCOSTO: 490MM. ALTURA DO ENCOSTO 500MM. PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA 700MM. ALTURA TOTAL DA CADEIRA 940-1060MM. LARGURA TOTAL DA CADEIRA; 700MM ALTURA DO ASSENTO: 460-560MM. APRESENTAR CATÁLOGO NO MODELO DO PRODUTO. ENTREGAR POLTRONAS MONTADAS E INSTALADAS NO LOCAL. GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO.</p>			
	1	1	<p>MESA DA DIRETORIA MEDINDO 450X 60X 76 CM (CXLXA), DISTRIBUIDO EM TRÊS MÓDULOS MEDINDO 150X 60X 76 (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUIROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.</p>			
	2	2	<p>MESA VEREADORES MEDINDO 600X 60X 76 CM (CXLXA), DISTRIBUIDO EM TRÊS MÓDULOS MEDINDO 200X 60X 76 (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUIROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE</p>			

			FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.			
	3	1	MESA ACESSORIA JURÍDICA MEDINDO 100X 60X 76 CM (CXLXA), COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES: TAMPO SUPERIOR EM MDP DE 18MM, REVESTIDO EM MELAMÍNICO E TAMPO INFERIOR EM MDP 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA ESPESSURA TOTAL DE 44MM. PAINEL FRONTAL CHAPA DE MDP 18MM CONFORME COR DO TAMPO NA COR NOGAL MALAGA, COM BORDA EM PERFIL ABS DE 2MM COM QUINA ARREDONDADA SEGUNDO NORMA NR 17, COM FUROS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, ESTRUTURA DA MESA EM MDP DE 36 MM, REVESTIDO EM AMADEIRADO NA COR NOGAL MALAGA EM TODAS AS FACES, A SAIA DA MESA DEVERA OBEDECER A COR DA ESTRUTURA DA MESA, SENDO DE 05 A 10 CM DO PISO, FECHANDO TODA A PARTE FRONTAL DA MESA, A MESMA DEVERA TER CALHA DE AÇO PARAFUSADA JUNTO AO TAMPO NA PARTE DE BAIXO, PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E NA ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO.			
	4	1	PARLATÓRIO EM MDF DE 50MM REVESTIDO EM MELAMINICO NA COR NOGAL MALAGA EM FORMATO DE CAIXA EM TODOS OS LADOS, TAMPO DE CIMA TENDO UM ANGULO DE 35º EM MDF NA COR NOGAL MALAGA DE 15MM COM APOIO EM BAIXO PARA LIVROS COM PASSAGEM PARA FIAÇÃO INTERNA COM DETALHES EM NOGAL MALAGA, SAPATA DO PÉ EM POLIPROPILENO MEDINDO 1,15 X 0,90 X 0,60 (A X L X P).			
			TOTAL GERAL			

Valor total Global: R\$ _____ (_____)

2. da Forma de Pagamento

2.1- **O pagamento** decorrente da concretização do objeto desta licitação será efetuado da seguinte forma:

2.1.1- Pela Assessoria Técnica Financeira/Tesouraria da Câmara Municipal de Bocaiúva-MG, por processo legal, até 10 (dez) dias após o fornecimento do objeto e apresentação da Nota fiscal, acompanhada das CND'S de FGTS, INSS e Trabalhista, mensalmente.

2.1.2- Para emissão da fatura, serão tomados como base as Ordens de Fornecimento apresentadas.

2.1.3- Em caso de irregularidade na emissão dos documentos fiscais, o prazo de pagamento será contado a partir de sua reapresentação, desde que devidamente regularizados.

CLÁUSULA OITAVA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

A despesa decorrente desta contratação correrá por conta da dotação orçamentária:

01.01.04.122.0001.3001 – 4.4.90.52.00 – Fonte 100

CLÁUSULA NONA – DO PRAZO E VIGÊNCIA

O prazo de vigência do presente contrato será da data da assinatura até 31 (trinta e um) de dezembro de 2019, ou até o fornecimento total do objeto licitado, prevalecendo, para tanto, a situação que ocorrer em primeiro lugar.

Havendo necessidade de alteração no valor do contrato, esta será feita através de **Termo Aditivo**, obedecidos os limites legais.

CLÁUSULA DÉCIMA – DAS SANÇÕES

1. Pelo descumprimento total ou parcial das condições contratuais, o **CONTRATANTE** poderá aplicar à **CONTRATADA** as sanções previstas no art. 87 da Lei Federal nº 8.666/93, sem prejuízo da responsabilidade civil e penal cabíveis.



§1º- Fica estabelecido os seguintes percentuais de multas decorrentes de descumprimento contratual:

0,3% (zero vírgula três por cento) por dia de atraso sobre o valor da proposta, até o 30º (trigésimo) dia, calculado por ocorrência;

20% (vinte por cento) sobre o saldo do valor da proposta, no caso de atraso superior a 30 (trinta) dias, da entrega do objeto, com a consequente rescisão contratual;

20% (vinte por cento) sobre o valor da proposta, na hipótese da Empresa, injustificadamente, desistir do contrato ou der causa a sua rescisão, bem como nos demais casos de inadimplemento contratual.

As sanções previstas, face à gravidade da infração, poderão ser aplicadas cumulativamente, após regular processo administrativo, em que se garantirá a observância dos princípios do contraditório e da ampla defesa.

O valor das multas aplicadas, após regular processo administrativo, será descontado dos pagamentos devidos pela Câmara. Se os valores não forem suficientes, a diferença deverá ser paga pela Empresa por meio de depósito bancário na conta da Câmara, no prazo máximo de 3 (três) dias úteis, a contar da data de notificação da aplicação da sanção.

§2º- O recolhimento das multas referidas deverá ser feito, através de guia própria, ao CONTRATANTE, no prazo máximo de 03 (três) dias úteis a contar da data em que for aplicada a multa.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA RESCISÃO CONTRATUAL

O contrato poderá ser rescindido, independentemente de aviso, interpelação ou notificação judicial, nas hipóteses previstas no art. 78 da Lei Federal nº 8.666/93.

§1º- Além das hipóteses previstas no art. 78 da Lei Federal nº 8.666/93, constituem causas de rescisão de contrato:

I- Paralisação total ou parcial do fornecimento dos produtos por fatos de responsabilidade da **CONTRATADA**, por prazo superior a 05 (cinco) dias ininterruptos, salvo motivo de força maior devidamente comprovado.

II- Se a **CONTRATADA** se conduzir dolosamente.

III- Se a **CONTRATADA** não cumprir as determinações da fiscalização.



CÂMARA
MUNICIPAL DE
BOCA
IÚVA

§2º- Além das hipóteses anteriores, poderá o **CONTRATANTE** rescindir o contrato, independentemente de qualquer procedimento judicial ou pagamento de indenização, por falência, concordata, dissolução, insolvência da **CONTRATADA**, e, em se tratando de firma individual, por morte de seu titular.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA RESCISÃO CONTRATUAL

Este contrato está vinculado de forma total e plena ao Processo Licitatório Nº 04/2019, modalidade Pregão 04/2019, que lhe deu causa, para cuja execução exigir-se-á rigorosa obediência ao Edital Convocatório.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DA PUBLICAÇÃO

O extrato do presente contrato será publicado no quadro de avisos localizado nas dependências da Câmara Municipal de Bocaiúva e no site da Câmara Municipal.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DO FORO

Para dirimir quaisquer dúvidas decorrentes do presente instrumento Fica eleito o Foro da Comarca de Bocaiúva-MG, por mais privilegiado que outros sejam.

E, por estarem justos e contratados, assinam o presente contrato em 02 (duas) vias de igual teor e forma, na presença de testemunhas.

Bocaiúva (MG), ____ de _____ de 2019

Nésio Leite da Fonseca
Presidente da Câmara Municipal de Bocaiúva-MG

CONTRATADA

TESTEMUNHAS:

1) _____ 2) _____